

Innovative Schleiftechnik

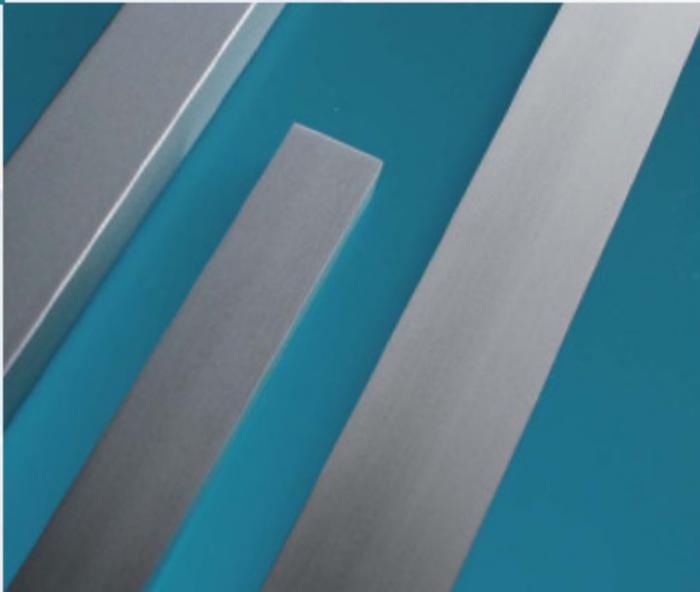
für Metall



entgraten

verrunden

finishschleifen



LOEWER

Entgraten und Verrunden von Stanz- und Laserteilen

Die Auswahl einer passenden Entgrat- und Verrundungslösung ist abhängig von verschiedenen Faktoren wie Schneidqualität, Blechmaterial, Teiledimensionen, Stückzahlen und der geforderten Kantenqualität.

Bereits mit unserem Einstiegsmodell SwingGrinder erzielt man hervorragende Ergebnisse, bei geringer Investitionssumme. Und für größere Stückzahlen oder spezielle Anforderungen bieten wir mit unseren Durchlaufanlagen innovative Lösungen für die ein- oder zweiseitige Bearbeitung im Nass- oder Trockenverfahren.



SwingGrinder einfach, schnell und preiswert

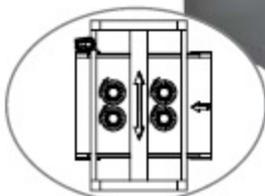
Das Entgrat- und Verrundungsaggregat für kleine bis mittlere Stückzahlen

- bis zu 3-4 x schneller als manuelles Entgraten
- einfache Handhabung durch Schwenkarm mit Gewichtsausgleich
- gelochter Tisch mit Haftbelag für Kleinteile und Absauganaschluß
- Drehbarer Schleifkopf mit Entgrat- und Verrundungswerkzeug

DiscMaster 4Td vielseitige Durchlaufmaschine für den Lohnfertiger

Trockenanlage zum Entgraten und Verrunden in 1000mm oder 1500mm Breite

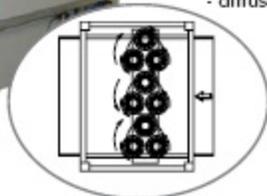
- über die ganze Werkstückbreite oszillierende Discwerkzeuge
- gleichmäßige Werkzeugabnutzung
- 360° Bearbeitung der Teile aus allen Winkeln und Richtungen
- schneller Werkzeugwechsel bei Materialmix



DiscMaster P hoher Durchsatz für Alu und Edelstahl

Trockenanlage zum Entgraten und Verrunden in 1350mm Arbeitsbreite

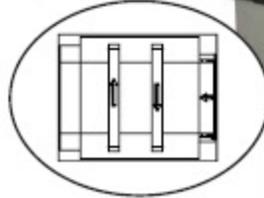
- Planetenkopf mit Tellerrotation, überlagerter Koprotation und Oszillation
- 360° Bearbeitung der Teile aus allen Richtungen und Winkeln
- diffuses richtungsloses Finish



LOEWER

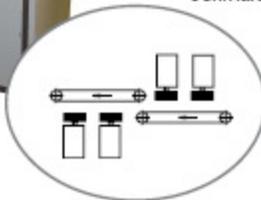
CrossGrinder Flexibilität durch Naßbearbeitung

- Naßschleifmaschine mit innovativer Querbandtechnologie zum Entgraten und Verrunden von Stanz- und Laserteilen mit bis zu 1300mm Arbeitsbreite
- zwei gegenläufige Querbänder mit Softschuh
 - gleichmäßige Werkzeugabnutzung
 - ideal bei Materialmix Stahl, Edelstahl, Aluminium



CrossMaster Die Zweiseitige

- Gleichzeitige Bearbeitung von oben und unten in 200 mm Arbeitsbreite
- ein, zwei oder drei Discs von oben und unten
 - ideal zum Entgraten oder Verrunden von Schmalteilen wie z.B. Kupferschienen für Trafostationen



SmartGrinder FST für kleine Teile in großen Stückzahlen

- Entgratanlage bis 300mm Arbeitsbreite mit Planetenbürstköpfen
- ein, zwei oder drei Planetenköpfe hintereinander
 - 360° Bearbeitung mit gleichmäßiger Werkzeugabnutzung
 - Naß- oder Trockenbearbeitung
 - optional mit vorgelagerter Schleifbandstation



Schleifen von Flachmaterial und Vierkantrohren

Die SmartGrinder Bandschleifmaschinen sind sowohl für den Naßschliff als auch für den Trockenschliff erhältlich. Sie zeichnen sich aus durch schnörkellose, robuste Bauweise sowie einfache Bedienung.



SmartGrinder SG Die Naßschleifmaschine

- ein bis vier Stationen hintereinander
- Schleifbandbreite 150 oder 300mm
- Optional Toleranzschleifeinrichtung zum Schleifen von Vierkantrohren ohne Verzug und Blauschleifen
- ideal für Edelstahl oder als Vorbereitung zum Verchromen



SmartGrinder STN Die Trockenschleifmaschine

- ein bis drei Stationen hintereinander
- Schleifbandbreite 300mm
- wahlweise Stationen mit Schleifband, Vlieswalze, Bürstwalze oder Drahtbürste
- ideal für Flachmaterial

Das LOEWER-Schleifzentrum - Grenzen testen, Horizonte eröffnen.

Fordern Sie uns: In unserem Schleifzentrum können Sie die Möglichkeiten und Grenzen der vielfältigen Produkte und ihrer Varianten mit Ihren eigenen Werkstücken überprüfen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch im Zentrum Deutschlands in 34576 Homberg.